

DAIKOWT 409Nb

GTAW

ACCIAI FERRITICI E MARTENSITICI

409Nb

DESCRIZIONE

Bacchetta in acciaio inossidabile ferritico stabilizzato con Nb

Questi fili depositano un metallo di saldatura inossidabile ferritico per utilizzato per saldare materiali base di tipo 409 e 409Ti. L'aggiunta di niobio migliora la resistenza alla corrosione, aumenta la resistenza alle alte temperature e favorisce una microstruttura ferritica. Il niobio viene utilizzato al posto del titanio poiché le perdite di ossidazione nell'arco sono generalmente inferiori. Sconsigliato per applicazioni a passate multiple. Materiali di consumo utilizzati per la saldatura omologa di acciai ferritici al 12% di Cr in applicazioni come marmitte catalitiche e silenziatori.

SPECIFICHE

ISO 14343-B	SS409Nb	AWS A5.9	ER409Nb
DIN	-	Werkstoff N°	-
Certificazioni	-	Schermatura	11
Posizione	PA, PB, PC, PD, PE, PF	Corrente	DC-

ASME IX QUALIFICATION

F-No (QW432)	6
A-No (QW442)	6

FERRITE

-

PREN

12.49

DUREZZA

-

COMP. CHIMICA %

DEFAULT

C	0.04
Mn	0.65
Ni	0.4
Cr	11.5
P	0.02
S	0.02
Mo	0.3
Si	0.5
Cu	0.16

PROPRIETÀ MECCANICHE

	MIN. DA NORMA	PRODOTTO
Rottura R _m MPa	450	460
Snervamento R _{p0.2} MPa	250	350
Allungamento A (L ₀ =5d ₀) %	15	26
Impact Charpy ISO-V	-	-
Impact Charpy ISO-V	-	-

PARAMETRI DI SALDATURA

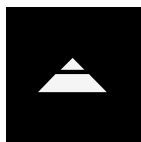
	1.6 mm	2.4 mm
Ampere	80A - 100A	110A - 160A
Voltaggio	-	-
Packaging	Ø 1,0÷4,0mm	Ø 1,0÷4,0mm
Tipo di packaging	5kg carton tube	5kg carton tube

V 01/2024



Le informazioni riportate in questa scheda tecnica sono frutto di ricerche dettagliate e sono considerate accurate alla data di pubblicazione. Tuttavia, non possiamo garantirne l'accuratezza e sono soggette a modifiche senza preavviso. I risultati effettivi possono variare a causa di fattori quali procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali di base, configurazione del cianfrino e tecniche di produzione. Non accettiamo responsabilità per errori o omissioni. Per le informazioni più recenti, si prega di visitare www.daikowelding.com.

DAIKO



409Nb

DESCRIZIONE

ACCIAI FERRITICI E MARTENSITICI

409Nb

APPLICAZIONE

Questo tipo uguale all'ER409, tranne per il fatto che il niobio viene aggiunto per formare carburo di niobio (NbC), impedendo la formazione di carburi di cromo (Cr₃C₂), migliorando così la resistenza alla corrosione. L'aggiunta di niobio aumenta anche la resistenza alle alte temperature e favorisce una microstruttura ferritica. Materiali di consumo utilizzati per la saldatura omologa di acciai ferritici al 12% di Cr in applicazioni come collettori, silenziatori, marmitte catalitiche e tubi. Per ottenere i migliori risultati, eseguire la saldatura con una procedura a basso apporto termico e non è consigliata per applicazioni a passata multipla.

TIPO DI LEGA

Filo per saldatura pieno in acciaio inox ferritico stabilizzato al 12% di Ce e al 0,4% di Nb.

MICROSTRUTTURA

Microstruttura ferritica.

MATERIALI BASE DA SALDARE

Utilizzato per la saldatura di acciai ferritici al Cr al 12% simili.

ASTM: 409, 409Ti, 409Nb, 439, 430.

