



DAIKOWS 409Nb



ACCIAI FERRITICI E MARTENSITICI

409Nb

DESCRIZIONE

Filo pieno in acciaio inossidabile ferritico stabilizzato con Nb

Questi fili depositano un metallo di saldatura inossidabile ferritico per utilizzato per saldare materiali base di tipo 409 e 409Ti. L'aggiunta di niobio migliora la resistenza alla corrosione, aumenta la resistenza alle alte temperature e favorisce una microstruttura ferritica. Il niobio viene utilizzato al posto del titanio poiché le perdite di ossidazione nell'arco sono generalmente inferiori. Sconsigliato per applicazioni a passate multiple. Materiali di consumo utilizzati per la saldatura omologa di acciai ferritici al 12% di Cr in applicazioni come marmitte catalitiche e silenziatori.

SPECIFICHE

| | | | |
|----------------|------------|--------------|-----------------|
| ISO 14343-B | SS409Nb | AWS A5.9 | ER409Nb |
| DIN | - | Werkstoff N° | - |
| Certificazioni | - | Schermatura | DAIKOFLUX 493-W |
| Posizione | PA, PB, PC | Corrente | DC/AC |

ASME IX QUALIFICATION

| | |
|--------------|---|
| F-No (QW432) | 6 |
| A-No (QW442) | 6 |

FERRITE

| |
|---|
| - |
|---|

PREN

| |
|-------|
| 12.49 |
|-------|

DUREZZA

| |
|---|
| - |
|---|

COMP. CHIMICA %

DEFAULT

| | |
|----|------|
| C | 0.04 |
| Mn | 0.65 |
| Ni | 0.4 |
| Cr | 11.5 |
| P | 0.02 |
| S | 0.02 |
| Mo | 0.3 |
| Si | 0.5 |
| Cu | 0.16 |

PROPRIETÀ MECCANICHE

| | MIN. DA NORMA | PRODOTTO |
|-----------------------------------------------------|---------------|----------|
| Rottura R _m MPa | 450 | 460 |
| Snervamento R _{p0.2} MPa | 250 | 350 |
| Allungamento A (L ₀ =5d ₀) % | 15 | 26 |
| Impact Charpy ISO-V | - | - |
| Impact Charpy ISO-V | - | - |

PARAMETRI DI SALDATURA

| | 2.4 mm |
|-------------------|-----------------------|
| Ampere | 250A - 420A |
| Voltaggio | 28V - 32V |
| Packaging | Ø 2,0÷4,0mm |
| Tipo di packaging | K415 spool and drums. |

V 01/2024



Le informazioni riportate in questa scheda tecnica sono frutto di ricerche dettagliate e sono considerate accurate alla data di pubblicazione. Tuttavia, non possiamo garantirne l'accuratezza e sono soggette a modifiche senza preavviso. I risultati effettivi possono variare a causa di fattori quali procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali di base, configurazione del cianfrino e tecniche di produzione. Non accettiamo responsabilità per errori o omissioni. Per le informazioni più recenti, si prega di visitare www.daikowelding.com.





409Nb

DESCRIZIONE

ACCIAI FERRITICI E MARTENSITICI

409Nb

APPLICAZIONE

Questo tipo uguale all'ER409, tranne per il fatto che il niobio viene aggiunto per formare carburo di niobio (NbC), impedendo la formazione di carburi di cromo (Cr₃C₂), migliorando così la resistenza alla corrosione. L'aggiunta di niobio aumenta anche la resistenza alle alte temperature e favorisce una microstruttura ferritica. Materiali di consumo utilizzati per la saldatura omologa di acciai ferritici al 12% di Cr in applicazioni come collettori, silenziatori, marmitte catalitiche e tubi. Per ottenere i migliori risultati, eseguire la saldatura con una procedura a basso apporto termico e non è consigliata per applicazioni a passata multipla.

TIPO DI LEGA

Filo per saldatura pieno in acciaio inox ferritico stabilizzato al 12% di Ce e al 0,4% di Nb.

MICROSTRUTTURA

Microstruttura ferritica.

MATERIALI BASE DA SALDARE

Utilizzato per la saldatura di acciai ferritici al Cr al 12% simili.

ASTM: 409, 409Ti, 409Nb, 439, 430.

